



EGRITECH

НАПІВПРИЧІП-САМОСКИД

НПС 2650

П А С П О Р Т

NPS01-00-00-00ПС

ЗМІСТ

	С.
Вступ	3
1 Загальні відомості про напівпричіп	4
2 Призначення виробу	4
3 Вимоги безпеки та попередження	4
4 Технічні дані	6
5 Комплект поставки	8
6 Склад, устрій і принцип роботи напівпричепа	9
7 Можливі несправності, засоби їх виявлення і усунення	15
8 Обкатка нового напівпричепа	17
9 Особливості експлуатації	17
10 Технічне обслуговування	19
11 Змащення напівпричепа	19
12 Зберігання	21
13 Транспортування	22
14 Свідоцтво про приймання	22
15 Гарантійні зобов'язання і порядок пред'явлення рекламацій	22
16 Величини крутних моментів для затягування різьбових з'єднань, Н·м (кгс·м)	23
17 Зміст маркування виробу	24
18 Відомості про рекламації	25
19 Відомості про зберігання	26
20 Відомості про консервацію і розконсервацію виробу при експлуатуванні	27
21 Відомості про переміщення і закріплення виробу при експлуатації	28
22 Облік напрацювання	31
23 Облік несправностей при експлуатації	32
24 Особливі зауваги по експлуатації виробу і аварійним випадкам	33
25 Облік технічного обслуговування	34
26 Дані про зміну конструкції виробу і його складових частин, проведених в процесі експлуатації і ремонту	35
27 Дані про ремонт виробу	36
Додаток А Відгук про роботу	37
Додаток Б Таблиця насипної щільності вантажів	39
Додаток В Ілюстрації	41

Паспорт, об'єднаний з технічним описом і настановою щодо експлуатування, призначений для вивчення будови, технічних характеристик і правил експлуатації, технічного обслуговування, транспортування і зберігання напівпричепа – самоскида НПС 2650 (далі – напівпричіп або виріб).

Перед початком експлуатації напівпричепа уважно прочитайте даний паспорт і дотримуйтесь всіх правил з техніки безпеки. Дотримання правил з техніки безпеки забезпечує безпечне обслуговування виробу, а також збереження техніки та безаварійну роботу. Напівпричіп сконструйовано та виконано у відповідності з вимогами діючих стандартів і нормативно-правових документів.

Напівпричіп належить до великогабаритних транспортних засобів тому при його транспортуванні по дорогам загального користування необхідно керуватися вимогами, викладеними в Постанові Кабінету Міністрів України від 18.01.2001 р. за № 30 «Про проїзд великогабаритних та великовагових транспортних засобів автомобільними дорогами, вулицями та залізничними переїздами».

При вивченні і експлуатації виробу потрібно додатково керуватись настановами щодо експлуатування і паспортами на окремі комплектуючі вироби, встановлені на напівпричепі.

У зв'язку з постійним вдосконаленням конструкції виробу, для підвищення надійності та покращення умов експлуатації, в конструкцію можуть бути внесені незначні зміни, які не відображені в даному паспорті.

Виробник гарантує безпечну експлуатацію напівпричепа при дотриманні вимог даного паспорта.

Якщо інформація, викладена в даному паспорті, викликає які-небудь запитання, звертайтеся за допомогою до продавця або виробника напівпричепа.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Не застосовувати мастила для мащення і гідравлічні рідини, які не вказані в експлуатаційній документації.

АДРЕСА ВИРОБНИКА:

*ТОВ «ПК «ПОЖМАШИНА»
17583, вул. Миру, 100А, смт. Ладан,
Прилуцький район,
Чернігівська обл., Україна*

КОНТАКТНІ ТЕЛЕФОНИ:

Тел. +38 (04637) 77193; 77431
Факс +38 (04637) 77141

СЕРВІСНА СЛУЖБА:

Тел. +38 (04637) 77671
Факс +38 (04637) 77123

ЕЛЕКТРОННА ПОШТА:

E-mail: office@pkpm.com.ua

E-mail: service.pkpm@meta.ua

1 ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО НАПРІВПРИЧІП

1.1 Напівпричіп-самоскид НПС 2650

1.2 Дата випуску _____

1.3 Виробник: ТОВ «ПК «ПОЖМАШИНА»

1.4 Ідентифікаційний номер _____

2 ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ

Автомобільний напівпричіп НПС 2650 призначений для перевезення різних будівельних і сільськогосподарських сипких речовин (зерна, мінеральних добрив, тощо) по дорогам I і II категорії (згідно ДСТУ 3587-97 «Автомобільні дороги...»), які розраховані на використання пропуску автомобільних потягів з навантагою на вісь 78,5 кН (8 тс) і більше.

Напівпричіп призначений для експлуатації з сідельними тягачами, які мають розміри за ГОСТ 12105-74, з навантагою на сідельно-зчіпний пристрій більше 12,5 тс та мають зчіпний шворінь діаметром 2" (50,8 мм) згідно ISO 337-87 і

DIN 74080, оснащений гідравлічною системою підйому кузова.

УВАГА! Експлуатувати напівпричіп з гальмівною системою TEBS можливо тільки тягачем, який має 7-ми контактну вилку з кабелем підключення ABS виробу. Роз'єм повинен бути згідно ISO 7638.

Напівпричіп розрахований на експлуатацію в районах з помірним кліматом при температурі навколишнього повітря від мінус 35 °С до плюс 40 °С і відносній вологості повітря до 80 % при плюс 20 °С.

3 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ І ПОПЕРЕДЖЕННЯ

3.1 Нормальна робота напівпричепа і довготривалий строк експлуатування може бути забезпечений тільки при виконанні та дотриманні всіх рекомендацій, які викладені у даному паспорті.

3.2 До експлуатації виробу повинні допускатися водії, які мають досвід роботи з самоскидними напівпричепами або ті, які пройшли навчання.

3.3 Маса вантажу що перевозиться не повинна перевищувати значення, які вказані у розділі 4. Довідкові дані щодо насипної щільності вантажів наведені в Додатку Б. Центр ваги (мас) вантажу повинен бути всередині кузова.

3.4 Тиск повітря в шинах повинен бути 0,87 МПа (8,8 бар).

3.5 Зчеплення та розчеплення тягача з напівпричепом потрібно виконувати на рівній горизонтальній площадці з твердим покриттям.

3.6 При стоянці на ухилі, необхідно установлювати проти відкатні упори під колеса напівпричепа.

3.7 До розвантаження виробу потрібно підходити з особливими застереженнями. Розвантаження напівпричепа повинно виконуватися на рівній

горизонтальній площадці з твердим покриттям, з ухилом впоперек не більше 3 градусів і ухилом вздовж – не більше 4 градусів.

УВАГА! У випадку (в разі) появи ознак втрати стійкості, необхідно негайно припинити розвантаження.

При розвантаженні необхідно слідкувати за сходом вантажу. Нерівномірний (по одній із сторін) схід вантажу може призвести до перекидання автопотяга, особливо, коли сильний боковий вітер.

УВАГА! Розвантаження напівпричепа необхідно виконувати тільки при стиснутих до гумових відбійників пневморесорах підвіски. При цьому підвіска повинна бути у положенні «стоп».

3.8 Встановлення різного обладнання і механізмів на виріб допускається за умови попереднього погодження з заводом-виробником. В іншому випадку споживач позбавляється права пред'явити рекламацию на передчасний вихід з ладу напівпричепа.

3.9 УВАГА! Забороняється:

- рух автопотяга, якщо тиск у пневмосистемі приводу гальм нижче 6,0 бар (по манометру тягача);
- виїзд автопотяга з не під'єднаними або несправними пневматичною і (або) електричною системами;
- виконувати розчеплення автопотяга при піднятих стійках опорного пристрою;
- вмикати коробку відбору потужності і проводити підйом кузова при тиску в пневмосистемі автопотяга меншому за 0,5 МПа (5 бар);
- відчіпляти від тягача завантажений напівпричіп;
- виконувати завантаження напівпричепа у відчепленому від тягача стані;
- рух напівпричепа-самоскида з піднятим кузовом;
- піднімати кузов на ходу (в русі);
- прискорювати розвантаження за допомогою ривків тягача;
- виконувати розвантаження з несправними апаратами гідрообладнання тягача і (або) напівпричепа, перегнутими (зменшений або повністю перекритий прохідний переріз) гідравлічними шлангами тягача і напівпричепа;
- розрівнювати вивантажений матеріал кінцем піднятого кузова;
- знаходження поблизу людей при розвантаженні напівпричепа;
- виконувати завантаження в не повністю опущений кузов;
- перевозити у кузові людей;
- перевозити глину;
- виконувати зварювальні роботи на виробі з не відключеними роз'ємами від блока EBS і (або) ABS.

3.10 УВАГА! Перед початком експлуатування відрегулювати тиск у системі тягача від 160 до 190 бар.

3.11 Розворот на місті завантаженого напівпричепа з малим радіусом (менше 5,3 м) може призвести до виходу з ладу елементів підвіски, розриву шин, пошкодження рами.

3.12 УВАГА! Перевозка мокрої глини категорично забороняється!

4 ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Технічні дані наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

	Назва параметра та розміру	Норма
1	Маса номінальна вантажу що перевозиться, кг, не більше ніж	24 800
2	Маса максимальна вантажу що перевозиться (технічно допустима), кг, не більше ніж	31 300
3	Маса споряджена (порожнього напівпричепа з запасним колесом), кг, не більше ніж	8 200
4	Маса (згідно національного допуску) повна кг, не більше ніж	34 500
5	Розподіл повної маси (згідно національного допуску), кг, не більше ніж: - через осі коліс - через сидельно-зчпний пристрій	24 000 11 500
6	Маса повна (технічно допустима), кг, не більше ніж	39 500
7	Розподіл повної маси (технічно допустимої), кг, не більше ніж: - через осі коліс - через сидельно-зчпний пристрій	27 000 12 500
8	Осі коліс	
8.1	Кількість осей, шт.	3
8.2	Кількість підйомних осей, шт.	1
8.3	Підйомна вісь	перша
8.4	Кількість коліс на одній осі, шт.	2
8.5	Допустиме навантаження на одну вісь, кг	9 000
8.6	Відстань між осями (номінальна), мм: - між першою і другою - між другою і третьою	1 310±1 1 310±1
9	Колеса	дискові 11.75×22.5
10	Шини: - тип - розмір - індекс несучої здатності - категорія швидкості	безкамерні 385/65R22.5 160 K
11	Підвіска	залежна, з пневматичними пружними елементами і телескопічними гідравлічними амортизаторами

Продовження таблиці 1

Назва параметра та розміру		Норма
12	Гальмові системи	
12.1	Робоча гальмова система	TEBS, електронна з двопровідним пневматичним приводом, анти блокувальною системою з функцією RSP та ESP. Гальмові механізми барабанні з внутрішніми колодками
12.2	Стоянкова гальмова система	механічний привод від пружинних енергоакумуляторів на другій і третій осях
12.3	Аварійна гальмова система	при обриві з'єднувальних магістралей – пружинні енергоакумулятори на другій і третій осях. При витоках повітря із системи – пружинні енергоакумулятори на другій і третій осях
13	Зчіпний шворінь згідно Правил ЕЭК ООН № 55-01: - діаметр умовний, мм - відстань номінальна від шворня до опорної поверхні, мм	50 1 150
14	Опорний пристрій	механічний з редуктором, максимальний хід 460 мм
15	Дорожній просвіт під опорним приладдям при повній масі напівпричепа, мм, не менше ніж	340
16	Об'єм кузова, м ³	51,50 ^{+0,5}
17	Кут підйому кузова, градус	40±1
18	Гідросистема піднімання кузова Тип Робочий тиск, МПа, не більше ніж	гідроциліндр телескопічний, односторонній 19,0
19	Електрообладнання	двопровідне з номінальною напругою 24 В

Кінець таблиці 1

	Назва параметра та розміру	Норма
20	Зусилля на важелі привода механізму підйому-опускання опорного пристрою, Н (кгс), не більше ніж	196 (20)
21	Зусилля для піднімання запасного колеса, Н (кгс), не більше ніж	490 (50)
22	Статичний кут бокового перекидання з повною масою разом з тягачем, градус, не менше ніж	25
23	Дорожній просвіт (під осями), мм, не менше ніж	340
24	Задній кут звисання при повній масі, рад (градус), не менше ніж	0,28 (16)
25	Колія коліс, мм	2 040±2
26	Максимальна швидкість руху з повним навантаженням по дорогах з твердим покриттям, км/год.	90
27	Габаритні розміри, мм, не більше ніж: - довжина - ширина - висота	11 500 2 600 3 550

5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблиця 2

Познака	Назва	Кількість, шт.
NPS01-00-00-00	Напівпричіп-самоскид НПС 2650	1
	Колесо запасне	1
	Упор проти відкатний	2
	Ящик для інструментів	1
	Гак для тентування	1
	Ємність для води 30 л	1
	Лопата совкова алюмінієва (350×300 мм) держак (1,3 м)	1
	Щітка синтетична вулична А 10-312 (50 см) держак К 03-140 (1,6 м)	1
	Фарба 0,2 л	1
<u>Документація</u>		
NPS01-00-00-00ПС	Паспорт	1
	Експлуатаційна документація на комплектуючі вироби	1 комплект

6 СКЛАД, УСТРІЙ І ПРИНЦИП РОБОТИ НАПІВПРИЧЕПА

Напівпричіп (рисунок 1) складається з шасі 1 (рама виробу з встановленими осями та підвісками), кузова 3, гідроциліндра 2 підймання кузова та гідро обладнання, електронно-пневматичної гальмівної системи 6, опорного пристрою механічного типу 10, електрообладнання 12, тенту кузова 4. Напівпричіп має у своєму складі запасне колесо 7, два проти відкатних упори, гак для тентування і оснащений додатковим приладдям: - ящиком для інструментів 9 та ємністю 11 для води із зливним краном (для можливості миття рук). В передній частині, на передньому борту мається площадка 13 з огороженням 14 для зручності проведення тентування та розкладна драбина 15 для потрапляння на площадку.

6.1 Рама

Рама напівпричепа складається з двох паралельних лонжеронів двотаврового перерізу, які з'єднані між собою поперечками. В задній частині рами встановлений буфер безпеки – задній захисний пристрій (ЗЗП) 5 (рисунок 1), по обидва боки – боковий захист 8. В передній частині рами мається гніздо для встановлення зчіпного шворня 6 (рисунок 3). Зчіпний шворінь кріпиться до гнізда болтами. Над колесами осей встановлені крила і бризковики, які захищають виріб та транспорт, який рухається позаду, від забруднення багнюкою з коліс напівпричепа.

6.2 Кузов

Кузов напівпричепа несучий, суцільнометалевий, оснащений розкривним заднім бортом з верхньою віссю обертання та механізмом запирання борта механічного типу, автоматичної дії.

Кузов виконаний за технологією панельного збирання з листових матеріалів і складається з таких основних частин: підлога, борт лівий, борт правий, борт передній та відкривний з'ємний борт задній. Кожна панель складається з деталей виготовлених з листового матеріалу і не має замкнутих профілів.

В задній частині кузов обладнаний бортом з верхньою віссю обертання, в який вмонтовано двоє розпашних дверей. Механізм запирання борта механічного типу, автоматичної дії та з ручним страхувальним фіксатором 5 (рисунок 10).

6.3 Гідрообладнання

6.3.1 Гідрообладнання напівпричепа складається з гідроциліндра, маслопроводу (шланга), гідро сповільнювача і запірної пристрою.

Нагнітання робочої рідини (оливи) в гідроциліндр виконується через запірний пристрій із гідросистеми тягача.

6.3.2 Гідроциліндр напівпричепа підключений до загальної гідросистеми автопотяга, забезпечує перекидання і обмеження кута перекидання кузова до 41° ,

його опускання і зупинку в будь-якому проміжному положенні, а також автоматичну зупинку перекидання при перевантаженні напівпричепа.

Управління гідроциліндром виконується з кабіни тягача.

Гідроциліндр конструктивно виконаний телескопічним з п'ятьма висувними ланками. Він встановлений в передній частині напівпричепа і закріплений шарнірно в опорах одним кінцем на кузові, а другим – на рамі напівпричепа.

Для нормальної роботи гідрообладнання рекомендовано застосовувати спеціальні оливи для гідросистем, які містять у своєму складі проти спінювальні, проти емульсійні і проти зносні присадки.

В'язкість оливи необхідно вибирати виходячи з умов кліматичного району експлуатації напівпричепа. Для дуже холодного клімату рекомендована в'язкість оливи повинна складати 22 сСт (сантистокса), для холодного – 46 сСт, для помірного – 68 сСт, для жаркого – 100 сСт.

До гідроциліндра 4-ма болтами кріпиться гідро сповільнювач, котрий забезпечує повільне опускання кузова при зриві шланга живлення, тим самим, запобігаючи різкому падінню кузова і, як наслідок, пошкодженню рами напівпричепа і тягача. Регулювання виконується на заводі-виробнику гідро сповільнювача.

УВАГА! Для надійної роботи гідроциліндра велике значення має правильний підбір апаратів гідросистеми тягача (коробка відбору потужності, гідронасос, розподільник, клапан запобіжний та інше). Підприємство не несе відповідальності за стан і працездатність гідроциліндра при проведенні робіт з гідрофікації тягача сторонніми організаціями, які не мають договору про проведення цих робіт з ТОВ «ПК «ПОЖМАШИНА»

6.3.3 Запірний пристрій являє собою роз'ємну муфту, яка призначена для запору гідро магістралей тягача і напівпричепа при їх роз'єднанні (роз'єднанні).

6.3.4 При експлуатуванні і обслуговуванні гідро обладнання керуйтеся наступними правилами:

- забороняється рух автопотяга з піднятим кузовом;
- не перевантажуйте напівпричіп і слідкуйте за рівномірним розподілом вантажу в кузові;
- слідкуйте за станом ущільнювачів гідроциліндра;
- регулярно змащуйте всі з'єднання і вузли гідросистеми згідно вказівок хімотологічної карти ПММ;
- слідкуйте за рівнем оливи у баку тягача, виконуючи своєчасне доливання. Олива що доливається повинна бути ретельно профільтррована. Після перших 200 підйомів кузова замінити оливу в гідросистемі автопотяга. В подальшому заміну оливи виконайте при сезонному обслуговуванні;
- систематично проводьте огляд і підтяжку всіх різьбових з'єднань гідро обладнання при відсутності тиску у магістралі;
- при встановленні гідроциліндра на виріб необхідно переконатися, що гайка кріплення верхньої кульової опори законтрена стопорним кільцем;

- для запобігання виходу з ладу гідро сповільнювача самостійне розбирання і регулювання не допустимі.

6.4 Підвіска

На виробі встановлюється три пневматичні залежні підвіски (рисунок 2). Перша вісь має механізм підйому (рисунок 4.2) і виконана з гальмівними камерами без пружинних енергоаккумуляторів.

Друга вісь обладнана датчиками EBS (ABS). Друга і третя вісі з гальмівними камерами з пружинними енергоаккумуляторами.

Пневматична підвіска дозволяє змінювати вантажну висоту напівпричепа за допомогою пневматичного крана, встановленого з лівої сторони рами напівпричепа.

Необхідно періодично виконувати підтяжку гайок різьбових з'єднань при повністю завантаженому напівприцепі.

Більш ретельний опис приведений у керівництві з експлуатації «Осей з пневматичною системою підвіски і барабанними гальмівними механізмами».

6.5 Вісь з колесами

6.5.1 Основні технічні дані і розміри:

Допустима навантага на вісь	- 9 000 кг
Колія коліс	- 2 040 мм
Діаметр гальмівного барабана	- 420 мм

Більш ретельний опис приведений у керівництві з експлуатації «Осей з пневматичною системою підвіски і барабанними гальмівними механізмами».

6.5.2 Регулювання підвіски і окремих її компонентів виконувати у відповідності з інструкцією підприємства-виробника.

Дану роботу рекомендується виконувати у спеціалізованих сервісних центрах (станціях).

6.5.3 На осі встановлюються дискові колеса розмірністю 11.75×22.5 з безкамерними шинами типорозміру 385/65R22.5 (160K). Кріплення коліс виконано на 10-ти шпильках з установленням центрального отвору диска на посадочний «бортик» (діаметр) маточини.

Посадочні місця мають ухил 15°, що забезпечують герметичність прилягання бортів шини.

Затягування гайок кріплення коліс необхідно виконувати хрест-навхрест.

Після першої поїздки у навантаженому стані потрібно виконати підтяжку гайок кріплення коліс.

6.6 Пневматична система

На напівпричепі встановлена пневматична система з EBS, конфігурації 2S/2M – модуль гальмівної системи TEBS G2.2 поз. 11 (рисунок 5, 6).

EBS складається із датчиків обертання з індукторами, електронного блока управління – модуля 11 (рисунок 5) з модуляторами, клапана управління підвіскою 6, електронного крана рівня підлоги 8, комбінованого гальмового крана 3, клапана підйому осі 7 і електрокабеля з розеткою ABS для підключення до тягача.

Електронна анти-блокувальна система забезпечує автоматичне регулювання тиску в гальмівних камерах з ціллю виключення блокування коліс при екстремому гальмуванні напівпричепа.

З'єднувальна головка з вмонтованим магістральним фільтром 1 червоного кольору з'єднує штатну магістраль тягача і напівпричепа.

З'єднувальна головка з вмонтованим магістральним фільтром 2 синього або жовтого кольору з'єднує керуюча магістраль.

При з'єднанні головок необхідно одвести у бік захисні кришки обох головок, зістикувати головки і повернути до тих пір, поки виступ однієї головки не увійде у відповідний паз іншої. З'єднання головок потрібно проводити при відсутності стиснутого повітря в з'єднувальних магістралях.

З'єднувальні головки мають вбудовані фільтри, які захищають пневматичну систему від бруду.

Електронний блок управління 11 (див. рисунок 5, 6) складається з мікрокомп'ютера, котрий має програму з розрахунку і логічної обробки сигналів, які передають датчики обертання та видає сигнали для управління модулятором, а також поєднує в собі роботу наступних пневмоапаратів:

– Регулятор гальмівних сил (РГС). РГС забезпечує автоматичне регулювання тиску в гальмівних камерах в залежності від ступеня завантаження виробу.

– Двомагістральний клапан. Він слугує для управління однією магістраллю від двох інших.

– Клапан швидкого розгальмовування. Клапан призначений для зменшення часу розгальмовування гальм шляхом прискорення випуску повітря з виконавчих механізмів.

– Одинарний захисний клапан. Він слугує для запобігання гальмівної системи від втрати тиску повітря при порушенні герметичності пневмосистеми підвіски напівпричепа. Клапан установлюється в трубопроводі системи у відповідності зі стрілкою, яка мається на корпусі клапана та вказує напрямом перепуску повітря.

Клапан розгальмовування слугує для розгальмовування гальмівної системи при переміщенні відчепленого напівпричепа, а також для увімкнення гальм напівпричепа на стоянці.

Для розгальмування напівпричепа необхідно натиснути кнопку чорного кольору, для увімкнення гальм на стоянці – витягнути кнопку червоного кольору.

Повітряні балони - ресивери 4, 5 (див. рисунок 5, 6) призначені для створення запасу стиснутого повітря в пневмосистемі. Ємність ресиверів 4 і 5 – 80 і 100 літрів відповідно. Для зливу конденсату в нижній частині балонів (ресиверів) маютьься крани зливу конденсату.

Гальмові камери 9, 10 призначені для перетворення енергії стиснутого повітря в роботу з приведення до дії гальмівних механізмів.

Гальмові камери з пружинним енергоакумулятором 10 слугують, крім того, для аварійного гальмування і загальмовування напівпричепа на стоянці.

Кран рівня підлоги електронний 8 слугує для підтримки транспортного положення напівпричепа. Висота розташування рівня підлоги виставляється зміною довжини тяги регулятора.

При гальмуванні датчики обертання виміряють швидкість обертання коліс і передають сигнали електронному блоку управління. Два датчики встановлені на середній осі напівпричепа. Модулятор здійснює швидке (мілі секунди) підвищення, зниження або підтримку тиску в гальмівних камерах в процесі гальмування в залежності від регулювальних сигналів електронного блока управління з ціллю запобігання блокування коліс.

При включенні запалення подається живлення на блок EBS при цьому в кабіні повинна засвітитися аварійна лампа і згаснути за 2 с. Якщо аварійна лампа не згасає з початком (в началі) руха або засвічується знову, то це вказує на наявність несправності. Код помилки можна побачити на пульті управління (див. інструкцію). У цьому випадку гальмівна система продовжує діяти як звичайна система без EBS, при цьому, гальмівна динаміка може змінитися, виникає небезпека блокування коліс. В разі виявлення помилки, EBS повинна бути перевірена на сервісній станції.

Трубопроводи пневматичної системи виконані з гнучких пластикових трубок і гумових рукавів, з'єднаних з пневмоапаратами спеціальними штуцерами. При монтажі або заміні трубок необхідно враховувати зміну довжини трубок під впливом температури навколишнього повітря. Кріплення трубок необхідно виконувати пластиковими хомутами, які не заважають трубці переміщуватися в місцях кріплення.

При прокладанні трубок слід витримувати мінімальні радіуси згинання:

- 40 мм для трубки діаметром 8 мм;
- 60 мм для трубки діаметром 12 мм;
- 110 мм для трубки або рукава діаметром 18 мм.

При монтажі рукавів, з'єднуючих гальмівні камери з пневмоапаратами, необхідно вибирати довжину трубок з урахуванням вертикальних переміщень осей коліс відносно рами.

Дану роботу рекомендується виконувати у спеціалізованих сервісних станціях чи центрах.

Забороняється розігрів пластикових трубок паяльною лампою і виконання зварювальних робіт поруч з трубками. Будьте уважні при виконанні зварювальних робіт.

Не допускається дотик трубок до рухомих частин шасі і гострих країв рами. Пневматична система повинна бути герметичною. При робочому тиску від 0,6 МПа до 0,8 МПа (від 6 бар до 8 бар), падіння тиску повинно бути не більше ніж 0,05 МПа (0,5 бар) протягом 30 хвилин.

УВАГА! Перед проведенням зварювальних робіт на рамі напівпричепа необхідно від'єднати всі електричні роз'єми від електронного

блока EBS. Невиконання даної вимоги може призвести до виходу з ладу даного блока і, як наслідок, до недієздатності EBS.

6.7 Опорний пристрій

Опорний пристрій слугує для забезпечення зчеплення і розчеплення напівпричепа з тягачем та утримання його в горизонтальному положенні. Підняття і опускання опорного пристрою здійснюється вручну механічним приводом за допомогою ручки 4 (рисунок 7) з правої сторони напівпричепа.

УВАГА! Забороняється використання опорного пристрою: - опускати та встановлювати лапи на землю при завантаженому напівпричепі.

Проводити завантаження напівпричепа у відчепленому від тягача стані (встановленому на опорний пристрій) категорично заборонено!

Опорний пристрій (рисунок 7) складається з правого 3 і лівого 1 опорних пристроїв, пов'язаних між собою валом 2 і ручки 4, котра встановлюється на один з хвостовиків редуктора. Права частина опорного пристрою (3-пристрій опорний з редуктором правий) відмінна від лівої наявністю додаткового редуктора, який забезпечує пришвидшений підйом і опускання до моменту дотику лап опорних пристроїв із землею, а також повільного підйому і опускання при навантаженні опорного пристрою. Опорні пристрої 1 і 3 кріпляться до кронштейнів рами напівпричепа болтами.

6.8 Електрообладнання

Система електрообладнання (рисунок 8) двопровідна, живиться електроенергією від тягача, номінальна напруга 24 В. За замовленням, на деяких напівпричепках може бути встановлено електрообладнання з напругою живлення 12 В.

УВАГА! При з'єднанні з тягачем необхідно переконатися у відповідності бортової напруги тягача і напівпричепа.

Робота електрообладнання напівпричепа здійснюється разом з електрообладнанням тягача.

Підключення електрообладнання до двох 7-ми контактних роз'ємів напівпричепа виконано згідно з ISO 3731 і ISO 1185.

6.9 Установлення запасного колеса

Кронштейн запасного колеса являє собою зварну трубну конструкцію у вигляді корзини 1 (рисунок 9). Він розташований перед переднім колесом першої осі, з правої сторони напівпричепа, під рамою. Колесо запасне 12 укладається у корзину 1 після підняття бокового захисту 8. Фіксується запасне колесо за допомогою кріпильних елементів: - шпильок 13; трубок 2 і 11, які накручуються на шпильки 13; фіксаторів 3 та 4.

Для зняття запасного колеса потрібно вийняти (витягти) фіксатори 3 і 4, потім зняти зі шпильок трубки 2 і 11 та піднявши угору боковий захист потягнути запасне колесо на себе.

6.10 Механізм запирання заднього борту

Механізм запирання борту (рисунок 10) механічного типу автоматичної дії виконаний, як два ідентичних механізми, розташованих з правої і лівої сторони рами напівпричепа. Складається з кронштейнів, тяг, важелів і запорів (гаки).

Синхронність роботи обох механізмів забезпечується зміною довжини регулювальної тяги 9.

Спрацьовування механізму на відкриття запора (гака 6) борта відбувається під дією тяги 3 при підйомі кузова, а на запирання борта – переміщенням запора (гака) 6 при опусканні кузова.

Потрібно слідкувати за чистотою робочої зони запора (гака) 6 і видаляти частинки вантажу, якщо останні туди потрапили.

6.11 Тент

Тент напівпричепа (рисунок 12) складається із безпосередньо тенту, зробленого з тентового матеріалу, труби 1, механізмів натягу, що складаються з ременів 2 кріплення тенту та храпових механізмів, розташованих на ременях кріплення тенту і еспандерного джгута 3 для фіксації тента в передній і задній частині самоскида у затентованому стані.

Тент у затентованому стані кріпиться до кузова самоскида за допомогою люверсів і тросу з правої сторони кузова і безпосередньо до труби з лівої сторони кузова. В передній і задній частині – за допомогою люверсів і еспандерних джгутів.

При розтентуванні спочатку необхідно зняти еспандерні джгути 3 з крючків на задньому борті, на передньому борті з площадки, яка мається в передній частині самоскиду. Потім послабити, за допомогою храпових механізмів, або зняти ремені 2 кріплення. Обертаючи за ручку труби 1 проти годинникової стрілки змотати тент на праву сторону самоскида і закріпити його за допомогою ременів кріплення тенту, використовуючи при цьому храпові механізми для натягу ременів.

УВАГА! Експлуатувати напівпричіп з боковим намотуванням тенту без ременів кріплення тенту категорично ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Для затентування напівпричепа необхідно обертати ручку труби тенту за годинниковою стрілкою до повного розгортання та затентування кузова самоскида. Надіти еспандерні джгути на крючки, які розташовані на кузові в передній і задній частині самоскида. Закріпити тент ременями кріплення тенту.

7 МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ, ЗАСОБИ ЇХ ВИЯВЛЕННЯ І УСУНЕННЯ

Таблиця 3

Найменування несправності, зовнішнє проявлення і додаткові ознаки	Вірогідна причина	Метод усунення
ГАЛЬМІВНИЙ МЕХАНІЗМ		

Гальма погано тримають	Частково або повністю зносились накладки гальмівних колодок	Зняти колодки і замінити накладки
При пересуванні (в русі) у колесі чутно шум (шум чутно і при прокручуванні підвішеного колеса)	Зламалась або прослабла пружина повертання колодки	Зняти барабан и замінити пружину повертання

Кінець таблиці 3

Найменування несправності, зовнішнє проявлення і додаткові ознаки	Вірогідна причина	Метод усунення
Пригальмовування одного колеса без гальмування напівпричепа Нагрів барабана	Малий або відсутній зазор між колодкою і барабаном Клинить розтискний кулак	Відрегулювати зазор між накладками і гальмівним барабаном Зняти барабан, витягти розтискний кулак, промити і змастити опору кулака
Регульовальний важіль не повертається в початкове положення після розгальмування Нагрів барабана	Те саме Те саме	Те саме Те саме
ГАЛЬМІВНИЙ ПРИВОД		
Падіння тиску повітря в системі після зупинки двигуна тягача	Порушена герметичність з'єднань трубо-проводів, шлангів або гальмівних апаратів	Перевірити герметичність з'єднань трубопроводів, гальмівних шлангів і апаратів на слух або за допомогою мильної піни, при не герметичності повітропроводів усунути витік повітря за допомогою підтягування різьбових з'єднань або заміною шлангів.
ХОДОВА ЧАСТИНА		
Перегрів маточини колеса	Не відрегульовані підшипники маточини колеса	Відрегулювати затягування підшипників маточини коліс
Осьове биття колеса	Не відрегульовані підшипники маточини колеса	

	Знос підшипників	Замінити підшипники
	Ослабли гайки кріплення коліс	Підтягнути гайки кріплення коліс, при необхідності замінити гайки, болти
ШВОРІНЬ ЗЧІПНОГО ПРИСТРОЮ		
Діаметр шворня менше за 48,3 мм		Замінити шворінь

8 ОБКАТКА НОВОГО НАПІВПРИЧЕПА

Новий напівпричіп у перший період експлуатування, за якого відбувається приробіток поверхонь тертя і витягування кріпильних деталей, потребує до себе підвищеної уваги і догляду.

Для забезпечення правильного режиму приробітку окремих деталей і вузлів на перших 1 000 км пробігу доцільно розвивати швидкість руху напівпричепа по асфальтованій дорозі не більше ніж 60 км/год.

На початку обкатки необхідно уважно слідкувати за ступенем нагрівання гальмівних барабанів і маточин коліс.

Після пробігу 1 000 км (по завершенню обкатки) необхідно ретельно оглянути напівпричіп і підтягнути всі кріпильні з'єднання, а також в обов'язковому порядку переглянути зазор підшипників маточин коліс і при необхідності провести регулювання.

Після першої подорожі (50...100 км) у навантаженому стані перевірити момент затягування колісних гайок динамометричним ключем. Те ж саме виконувати після кожної заміни колеса.

Після перших двох неділь експлуатування перевірити і затягнути з визначеним моментом затягування різьбових з'єднань підвісок з осями. Підтягування гайок доцільно виконувати під навантаженням.

9 ОСОБЛИВОСТІ ЕКСПЛУАТУВАННЯ

Підготовка напівпричепа до пробігу

При підготовці виробу до пробігу необхідно провести наступні роботи:

9.1 До зчеплення напівпричепа з тягачем:

- перевірте загальмованість напівпричепа стоянковим гальмом;
- переведіть важіль замка захватів сидельного пристрою тягача в крайнє положення, забезпечивши тим самим відкриття замка;
- при необхідності за допомогою опорного пристрою підійміть передню частину напівпричепа на висоту, яка забезпечить нормальне зчеплення з тягачем.

9.2 Зчеплення з тягачем:

- підведіть тягач заднім ходом повільно, на малій швидкості, до напівпричепа так, щоб шворінь напівпричепа зайшов у замок сидельного пристрою, потім подайте тягач назад до автоматичного закриття замка;

- переконайтесь, що замок захватів зайшов у крайнє заднє положення, тим самим забезпечене надійне зчеплення, запобіжна планка замка повинна знаходитись у вертикальному положенні.

9.3 Після зчеплення напівпричепа з тягачем:

- підніміть плити (лапи) опорного пристрою напівпричепа в крайнє верхнє положення;
- під'єднайте головки гнучких шлангів тягача до пневматичної системи гальм напівпричепа;
- злийте конденсат із повітряних балонів напівпричепа, відкривши зливні крани ресиверів;
- перевірте манометром тиск повітря в шинах напівпричепа і, при необхідності, доведіть його до норми;
- перевірте надходження повітря в повітряний ресивер шляхом коротко-часного відкриття випускного крана ресиверу на причепі;
- перевірте відсутність витoku повітря з гальмової системи;
- перевірте роботу пневмопривода гальм напівпричепа шляхом натискання на гальмівну педаль тягача;
- перевірте роботу механізму підйому передньої осі;
- включити вилку з'єднувального електропроводу тягача в розетки напівпричепа. Увімкніть світло на тягачу і перевірте наявність світла в задніх ліхтарях напівпричепа;
- перевірте наявність світла сигналів гальмування задніх ліхтарів при натисканні на гальмівну педаль тягача, а також роботу покажчиків повороту.

Тільки після виконання всіх вищенаведених вимог автопотяг може бути підготовленим для виїзду.

При русі без вантажу, для запобігання зносу протекторів шин коліс, рекомендується підняти передню вісь напівпричепа.

Кожний раз на початку руху з місця переконайтесь, що напівпричіп розгальмований і плити (лапи) опорного пристрою знаходяться в транспортному положенні.

9.4 Розчеплення тягача з напівприцепом.

При розчепленні тягача з напівприцепом виберіть рівну площадку і виконайте відчеплення у наступній послідовності:

- опустіть лапи (плити) опорного пристрою до упору їх з землею;
- від'єднайте з'єднувальні шланги пневматичного приводу гальм від з'єднувальних головок напівпричепа, і головки закрийте кришками;
- загальмуйте напівпричіп стоянковим гальмом;
- від'єднайте з'єднувальний електропровід тягача з напівприцепом;
- переведіть у крайнє переднє положення важіль замка сидельного пристрою;
- увімкніть першу передачу у тягачі і повільно, без ривків, виїздіть вперед.

9.5 Додаткові вимоги

Водію автопотяга потрібно пам'ятати, що маневреність і прохідність причепа визначаються прохідністю напівпричепа, а не тягача, тому при водінні автопотяга слід виявляти особливу увагу і обережність.

Швидкість руху автопотяга по мокрій дорозі (автошляху), багнюкі, катаній засніженій дорозі, під час ожеледиці і інших складних умовах повинна бути обмежена до границь, які забезпечать безпеку руху, при цьому пам'ятайте, що:

а) при гальмуванні за цих умов і на поворотах автопотяг може «складатися»;

б) при подоланні вибоїн на дорогах з твердим покриттям необхідно знизити швидкість і обережно провести через вибоїни не тільки тягач, а і буксирований ним причіп.

Під час руху автопотяга гальмуйте плавно бо різке гальмування може призвести до заносу напівпричепа.

В разі аварійного буксирування напівпричепа з несправною гальмівною системою забороняється розганяти автопотяг швидше 5 км/год.

При зупинці автопотяга чи одного напівпричепа на підйомі або ухилі виріб встановіть на стоянкове гальмо, під колеса напівпричепа встановіть проти відкатні упори.

10 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

При експлуатуванні напівпричепа необхідно суворо дотримуватися періодичності і об'єму робіт з технічного обслуговування. При вірному технічному обслуговуванні підвищуються надійність і термін служіння виробу, підвищується безпека експлуатації і забезпечується постійна готовність напівпричепа до роботи.

Технічне обслуговування повинно виконуватися на підприємстві, яке виробляє ці напівпричепи, або на акредитованих станціях технічного обслуговування в організаціях, які мають договір з ТОВ «ПК «ПОЖМАШИНА» на проведення сервісного обслуговування. В разі проведення технічного обслуговування в організаціях, які не мають договору з ТОВ «ПК «ПОЖМАШИНА», виріб знімається з гарантії.

11 ЗМАЩЕННЯ НАПІВПРИЧЕПА

Для забезпечення надійності і довго тривалості експлуатування напівпричепа необхідно своєчасно проводити змащення його вузлів і механізмів за схемою (рисунок 11) згідно таблиці 4.

Перед змащенням маслянки і поверхні, розташовані в зоні мащення, очистити від пилу і бруду. Мастило через маслянки нагнітати до появи його із зазорів.

Якщо мастило не виступає із зазорів, то витиснути пробки бруду за допомогою солідолонагнітача або розібрати вузли і вичистити канали мащення.

При заміні мастила в маточинах коліс, зняти колеса і маточини, промити гасом внутрішні порожнини маточин і роликів підшипників, після цього рясно змастити підшипники і заповнити порожнини маточин. При монтажі маточин необхідно звернути увагу на збереження сальників.

Після змащення ретельно видалити з усіх деталей мастило, яке вилізло назовні, щоб уникнути прилипання до нього пилу і бруду.

Допускається виконувати мащення напівпричепа мастилами, рекомендованими для відповідних вузлів тягача.

Хімотологічна карта мастильних матеріалів наведена у таблиці 4.

Таблиця 4

Назва вузла мащення	К-ть точок мащення/поз. на рис.11	Назва і позначка марок ПММ		Маса (об'єм) ПММ, на виріб, кг (дм ³)	Періодичність заміни (поповнення) ПММ, км		Рекомендації щодо мащення
		Основні	Дублюючі		Основна марка	Дублююча марка	
1	2	3	4	5	6	7	8
Опорний пристрій	2/2	Літол-24 ГОСТ 21150-87	Солідол С: ГОСТ 4366-76	2,0	40 000	20 000	Видалити старе мастило і змастити новим
Черв'ячні пари регулювальних важелів	6/3	Літол-24 ГОСТ 21150-87	Солідол С: ГОСТ 4366-76	0,5	20 000	10 000	Видалити старе мастило і змастити новим Заповнити і сепаратори підшипників
Опори розтискних кулаків	12/3	Те ж саме	Те ж саме	0,5	20 000	10 000	Видалити старе мастило і змастити новим
Опори обертання	3/1	Літол-24 ГОСТ	Солідол С:	0,3	25 000	25 000	Нагнітати

я (кріплення) гідро-циліндра		21150-87	ГОСТ 4366-76				шприцем до появи мастила з зазорів
Опори осі підйому кузова	2/5	Те ж саме	Те ж саме	0,2	20 000	10 000	Те ж саме
Опорні осі ЗЗП	2/6	Те ж саме	Те ж саме		25 000	25 000	Те ж саме

Кінець таблиці 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Маточина колеса	1/4	Літол-24 ГОСТ 21150-87	Солідол С: ГОСТ 4366-76	3,0	40 000	20 000	Видалити старе мастило і змастити новим
Механізм запирання заднього борту	12/7	Те ж саме	Те ж саме	0,3	25 000	25 000	-
Осі засувки, затисків та петель, фіксатор драбини	25/8	Те ж саме	Те ж саме	0,5	25 000	25 000	-

12 ЗБЕРІГАННЯ

12.1 Група умов збереження 8 (ОЖЗ) згідно ГОСТ 15150-89.

Напівпричепи надходять користувачу не законсервованими.

Вироби можуть зберігатися на складі не більше 2 місяців з дня відвантаження підприємства-виробника. Якщо напівпричепи, після закінчення зазначеного терміну не запроваджуються до експлуатування, то вони повинні бути законсервовані.

12.2 При консервації на строк до 1 року необхідно виконати роботи:

- провести чергове технічне обслуговування, змастити вузли і механізми напівпричепа згідно карти мащення (рисунок 11) і таблиці 4;
- видалити вологу з важко доступних місць повітрям під тиском;
- зачистити наждачним папером або металеву щіткою всі місця з корозією (або які мають сліди корозії), обезжирити і зафарбувати;
- розгальмувати напівпричіп;
- розвантажити шини, встановивши осі виробу на підставки;
- змастити мастилом шворінь напівпричепа;
- очистити колеса, зчистити, обезжирити і зафарбувати місця, які піддалися корозії. Очистити шини від бруду, промити, протерти насухо та захистити чохлами з волостійкого паперу, тканини або інших матеріалів від прямого потрапляння сонячних променів;
- підтримувати у шинах робочий тиск.

Деталі комплекту ЗІП, які не мають анти корозійного покриття змастити мастилом («смазкой пушечной ПВК ГОСТ 19537-83») і загорнути в парафінований папір згідно ГОСТ 9569-79. Шворінь напівпричепа рясно змастити «смазкой пушечной ПВК ГОСТ 19537-83».

12.3 При підготовці до експлуатування законсервованих напівпричепів виконати слідуєчі дії (наступні роботи):

- перевірити тиск у шинах, при необхідності довести до норми;
- підготувати напівпричіп до виїзду.

13 ТРАНСПОРТУВАННЯ

13.1 Транспортування напівпричепа дозволяється залізничним, автомобільним і водним транспортом при умові дотримання правил і настанов, діючих на даних видах транспорту.

13.2 Підготовка напівпричепа до транспортування повинна виконуватись у відповідності з вимогами ГОСТ 26653-90.

14 СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Напівпричіп-самоскид НПС 2650 ідентифікаційний номер _____ відповідає вимогам технічної документації і визнаний придатним для експлуатації.

Дата виготовлення «___» _____ 20___ р.

МП

(особистий підпис)

Начальник ВТК

(розшифрування)

(рік, число, місяць)

15 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ І ПОРЯДОК ПРЕД'ЯВЛЕННЯ РЕКЛАМАЦІЙ

Виробник гарантує відповідність напівпричепа вимогам технічної документації при дотриманні споживачем вимог щодо експлуатування, технічного обслуговування, транспортування і зберігання, які викладені в даному паспорті.

Гарантійний термін експлуатації 12 місяців або 30 000 км пробігу з дня передачі замовнику (споживачеві). Гарантійний термін збереження і експлуатації на комплектуючі вироби - згідно нормативно-технічної і супроводжувальної документації виробників.

Гарантії на напівпричіп не розповсюджуються, якщо споживач вніс зміни в конструкцію без погодження з виробником.

На протязі вище вказаного терміну підприємство-виробник проводить безоплатний ремонт або заміну складових частин (окрім шин, осей і ламп ліхтарів), які вийшли з ладу, при умові дотримання правил експлуатації і технічного обслуговування, викладених у цьому паспорті.

Підприємство не несе відповідальності за неправильні дії водія при експлуатації напівпричепа, порушення вимог цього паспорту, які призвели до ушкодження напівпричепа, тягача чи вантажу що транспортувався.

ВКАЗІВКА!

Невиконання вимог щодо обсягу і періодичності технічного обслуговування в експлуатації напівпричепа є підставою для відмови в проведенні безоплатного гарантійного ремонту.

Рекламації на шини необхідно пред'являти підприємству-виробнику шин.

Обслуговування і ремонт підвіски та осей повинен проводитися в сервісних центрах компаній-виробників осей.

Гарантійний строк на осі встановлюється виробником осей.

Деталі, вузли і інші складові частини напівпричепа, пошкоджені в результаті аварії, некваліфікованого ремонту або легковажного відношення можуть бути відремонтовані за окрему плату.

Для проведення гарантійного ремонту напівпричіп транспортується власником на підприємство-виробник.

Для визначення підприємством причини поломки і наступної заміни деталі чи вузла необхідно скласти заявку з обов'язковою участю представника власника і відділу технічного контролю підприємства-виробника.

Заявка повинна бути складена в день пред'явлення напівпричепа. В ній повинні бути вказані:

- час і місце складення акту (повна поштова адреса);
- адреса і телефон власника виробу;
- ідентифікаційний номер напівпричепа (VIN код);
- дата реалізації;
- умови експлуатації і пробіг з моменту придбання;
- умови, при яких з'явилась поломка (на якій дорозі, швидкість руху виробу тощо), що зламалось, зносилось і т. д.;

- опис дефектів з наведенням можливої причини, яка спричинила дефект.
Для уточнення причини несправності підприємство-виробник може провести експертизу і не пізніше 5-ти робочих днів з моменту подання заявки, повідомити власника про її результати.

16 ВЕЛИЧИНИ КРУТНИХ МОМЕНТІВ ДЛЯ ЗАТЯГУВАННЯ РІЗЬБОВИХ З'ЄДНАНЬ, Н·м (кгс·м)

Гайки кріплення коліс – 490...588 (50...60)

Гайки пальців амортизаторів – 600 (61,5)

Гайки кріплення пневмобалонів (пневморесор) – 80 (8,2) і 40 (4,1)

Гайки осі ресори – 400 (41)

Болти кріплення шворня – 122...137 (12,5...14)

ПРИМІТКА. Величини крутних моментів вказані в експлуатаційній документації на комплектуючі вироби.

17 ЗМІСТ МАРКУВАННЯ ВИРОБУ

17.1 Маркування напівпричепа складається з ідентифікаційної таблички, прикріпленої до лонжерону рами напівпричепа.

17.2 Ідентифікаційна табличка вміщує:

- знак для товарів і послуг підприємства-виробника або назву підприємства-виробника;
- позначення виробу;
- ідентифікаційний номер виробу;
- повну масу;
- допустимі навантаження на осі та сидельно-зчпний пристрій.



17.3 Структура ідентифікаційного номера (VIN – код):

Y69	NPS01	x9C98xxx
Міжнародний ідентифікаційний код виробника	Індекс виробу	Вказівна частина – порядковий виробничий номер виробу, в якому умовна позначка буквою року випуску

18 ВІДОМОСТІ ПРО РЕКЛАМАЦІЇ

Порядок і терміни представлення рекламацій повинні відповідати чинному законодавству.

Відомості про рекламації реєструють в таблиці 5.

Таблиця 5

Номер та дата рекламації	Короткий зміст рекламації	Заходи, прийняті підприємством-виробником по рекламації
--------------------------	---------------------------	---

19 ВІДОМОСТІ ПРО ЗБЕРІГАННЯ

Таблиця 6

Дата		Умови зберігання	Посада, прізвище і підпис особи, відповідальної за зберігання
встановлення на зберігання	зняття із зберігання		

20 ВІДОМОСТІ ПРО КОНСЕРВАЦІЮ І РОЗКОНСЕРВАЦІЮ ВИРОБУ ПРИ ЕКСПЛУАТУВАННІ

Таблиця 7

Шифр, індекс або позначка виробу
Назва виробу
Ідентифікаційний номер
Дата консервації
Метод розконсервації
Дата розконсервації
Назва або умовне позначення підприємства (організації) що виконувало консервацію (розконсервацію) виробу
Дата, посада і підпис особи, відповідальної за консервацію (розконсервацію)

21 ВІДОМОСТІ ПРО ПЕРЕМІЩЕННЯ І ЗАКРІПЛЕННЯ ВИРОБУ ПРИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Таблиця 8

Надійшов		Посада, прізвище і підпис особи, відповідальної за приймання	Відправлений		Посада, прізвище і підпис особи, відповідальної за відправку
звідки	номер та дата наказу (наряду)		куди	номер та дата наказу (наряду)	

Кінець таблиці 8

Надійшов		Посада, прізвище і підпис особи, відповідальної за приймання	Відправлений		Посада, прізвище і підпис особи, відповідальної за відправку
звідки	номер та дата наказу (наряду)		куди	номер та дата наказу (наряду)	

Таблиця 9 - Відомості про закріплення виробу при експлуатації

Посада	Прізвище особи, відповідальної за експлуатацію	Номер та дата наказу		Підпис відповідальної особи
		про призначення	про відчислення	

22 ОБЛІК НАПРАЦЮВАННЯ

Таблиця 10

Місяці	Підсумковий облік роботи по рокам								
	20 р.			20 р.			20 р.		
	Кількість годин, циклів, кілометрів	Всього з початку експлуатації	Підпис	Кількість годин, циклів, кілометрів	Всього з початку експлуатації	Підпис	Кількість годин, циклів, кілометрів	Всього з початку експлуатації	Підпис

Січень
Лютий
Березень
Квітень
Травень
Червень
Липень
Серпень
Вересень
Жовтень
Листопад
Грудень

Всього:

Продовження таблиці 10

Місяці	Підсумковий облік роботи по рокам								
	20 р.			20 р.			20 р.		
	Кількість годин, циклів, кілометрів	Всього з початку експлуатації	Підпис	Кількість годин, циклів, кілометрів	Всього з початку експлуатації	Підпис	Кількість годин, циклів, кілометрів	Всього з початку експлуатації	Підпис

Січень
Лютий
Березень
Квітень
Травень
Червень
Липень
Серпень
Вересень
Жовтень
Листопад
Грудень

Всього:

23 ОБЛІК НЕСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Таблиця 11

Дата і час відмови виробу або його складової частини. Режим роботи, характер навантаження	Характер (зовнішнє проявлення) несправності	Причина несправності (відмови), кількість годин роботи елемента виробу що відмовив	Прийняті заходи по усуненню несправності, витрата ЗПП і відмітка про направлення рекламачії	Посада, прізвище і підпис особи, відповідальної за усунення несправності	Примітки
---	---	--	---	--	----------

24 ОСОБЛИВІ ЗАУВАЖЕННЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ ВИРОБУ І АВАРІЙНИМ ВИПАДКАМ

Таблиця 12

Дата	Особливі зауваження по експлуатації і аварійним випадкам	Прийняті заходи	Посада, прізвище і підпис відповідальної особи
------	--	-----------------	--

25 ОБЛІК ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Таблиця 13

Дата	Вид технічного обслуговування	Зауваження щодо технічного стану	Посада, прізвище і підпис
------	-------------------------------	----------------------------------	---------------------------

**26 ДАНІ ПРО ЗМІНУ КОНСТРУКЦІЇ ВИРОБУ І ЙОГО
СКЛАДОВИХ ЧАСТИН, ПРОВЕДЕНИХ В ПРОЦЕСІ
ЕКСПЛУАТАЦІЇ І РЕМОНТУ**

Таблиця 14

Причина (привід, назва документа)	Дата проведення змін	Зміст проведених робіт	Характеристика роботи після проведених змін	Посада, прізвище і підпис особи відповідальної за проведення змін	Примітки
--	----------------------------	------------------------------	--	--	----------

27 ДАНІ ПРО РЕМОНТ ВИРОБУ

Таблиця 15

Назва і познака складової частини виробу	Привід для здачі в ремонт	Дата		Назва ремонтного органу	Кількість годин (циклів, км, змін) роботи до ремонту	Вид ремонту (середній, капітальний та ін.)	Назва ремонтних робіт	Посада, прізвище і підпис відповідальної особи	
		передачі в ремонт	виходу з ремонту					яка провела ремонт	яка прийняла з ремонту

ВІДГУК ПРО РОБОТУ

Напівпричіп-самоскид НПС 2650

- 1 Ідентифікаційний № _____
- 2 Заводський номер _____
- 3 Дата випуску «____» _____ 20__ р.
- 4 Характер роботи виробу _____

- 5 Скільки годин проробив виріб з початку експлуатації _____
- 6 Які види технічного обслуговування виробу були проведені, їх періодичність і кількість _____

- 7 Скільки раз і яким видам ремонту було піддано виріб _____

- 8 Які складові частини виробу були замінені за період експлуатації _____

- 9 Які зміни в конструкції виробу і його складових частин були проведені в процесі експлуатації і ремонту, з якою метою, їх результати _____

- 10 Які недоліки виявлені в конструкції виробу і заходи по їх усуненню _____

- 11 Ваші побажання з подальшого покращення якості виробу _____

12 Ваша поштова адреса _____

13 Посада, прізвище (підпис) особи, яка склала відгук _____

Дата заповнення « ____ » _____ 20 ____ р.

Ваші відгуки направляйте на адрес:
ТОВ «ПК «ПОЖМАШИНА»,
вул. Миру, 100А, смт. Ладан, Прилуцький р-н,
Чернігівська обл., 17583

КОНТАКТНІ ТЕЛЕФОНИ:

Тел. +38 (04637) 77193
Факс +38 (04637) 77141; 77671

ЕЛЕКТРОННА ПОШТА:

E-mail: tovpkpm@gmail.com

СЕРВІСНА СЛУЖБА:

Тел. +38 (04637) 77248
E-mail: service.pkpm@meta.ua

Примітки:

- 1 Показники по кожному пункту відгуку вказуються за період відпрацьованих годин.
- 2 При заповненні пунктів 4, 5, 6, 7 та 8 необхідно зазначити, через яку кількість машино-годин були проведені роботи або з'явилися недовіки.
- 3 По пункту 7 вислати ескізи або рисунки.
- 4 Відгук про роботу необхідно надсилати на підприємство-виробник не рідше одного разу на рік.

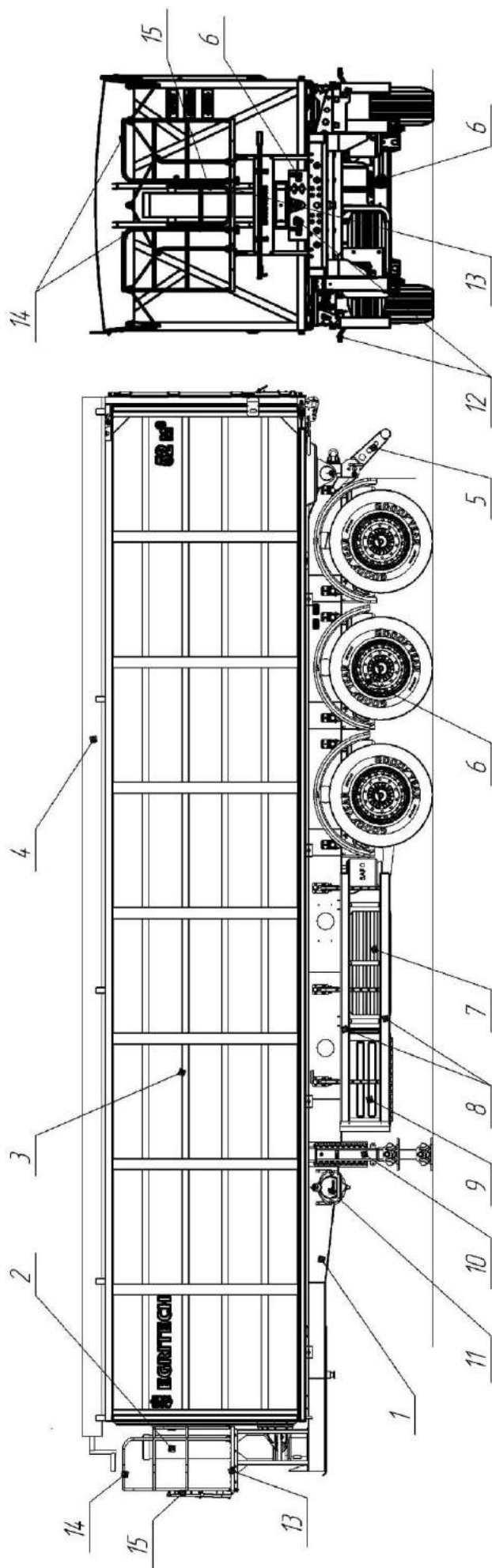
ТАБЛИЦЯ НАСИПНОЇ ЩІЛЬНОСТІ ВАНТАЖІВ

Характеристика вантажу	Насипна щільність, т/м ³
Будівельні, промислові і побутові вантажі	
Асфальтобетон	2...2,45
Бетон:	
особливо важкий	>2,5
важкий	1,8...2,5
легкий	0,5...1,8
Бетон с гравієм	2...2,4
Глина	1,4...1,7
Глинозем	0,9...1,35
Земля	1,1...1,6
Керамзит:	
легкий	0,2...0,3
звичайний	0,4...0,55
особливо важкий	до 0,9
Металобрухт чорний	0,4...3,2
Чорний металобрухт категорії 3А (різаний шматок)	0,6
Мусор будівельний	1,1...1,4
Ошурки дерев'яні	0,4
Пісок природний	1,5...1,6 (вологий до 2,05)
Розчин будівельний:	
важкий	>1,5
легкий	1,5
Руда	2,5...3,2
Стружка дерев'яна:	
суха	0,1...0,15
сира	0,15...0,2
Тверді побутові відходи (ТПВ)	0,25
Торф	0,3...0,35 (вологий піщаниковий – до 0,75)
Торфобрикети	1,8...2,2
Вугілля звичайне	0,8...1
Цемент (портландцемент):	
в пухкому стані	0,9...1,1
в ущільненому стані	до 1,7
Щебінь типу:	
габбродіабазового	до 1,7
гранітного	1,3...1,5
піщаникового	1,25
шлакового	1,05...1,4 (до 1,8)

Характеристика вантажу	Насипна щільність, т/м ³
Щепа дерев'яна	0,25...0,35
Шлак: гранульований доменний, мартенівський, ваграночний	0,5...0,9 1...3,5
Сільськогосподарські групи	
Жом насипом	0,59...0,67
Капуста качанна	0,2...0,32
Картопля	0,62...0,8
Комбікорм	0,3...0,8
Кукурудза: зерно зелена маса, початки	0,7...0,75 0,3...0,45
Морква насипом	0,5...0,6
Гній: перепрілий ущільнений соломистий	0,8...1 0,5...0,7
Овес (зерно)	0,4...0,55
Пшениця	0,75...0,85
Жито	0,65...0,79
Буряк цукровий: не митий митий	0,7...0,8 0,6
Добрива мінеральні	0,8...1,2
Квасоля насипом	0,5...0,58
Чечевиця	0,7...0,85
Ячмінь	0,6...0,75

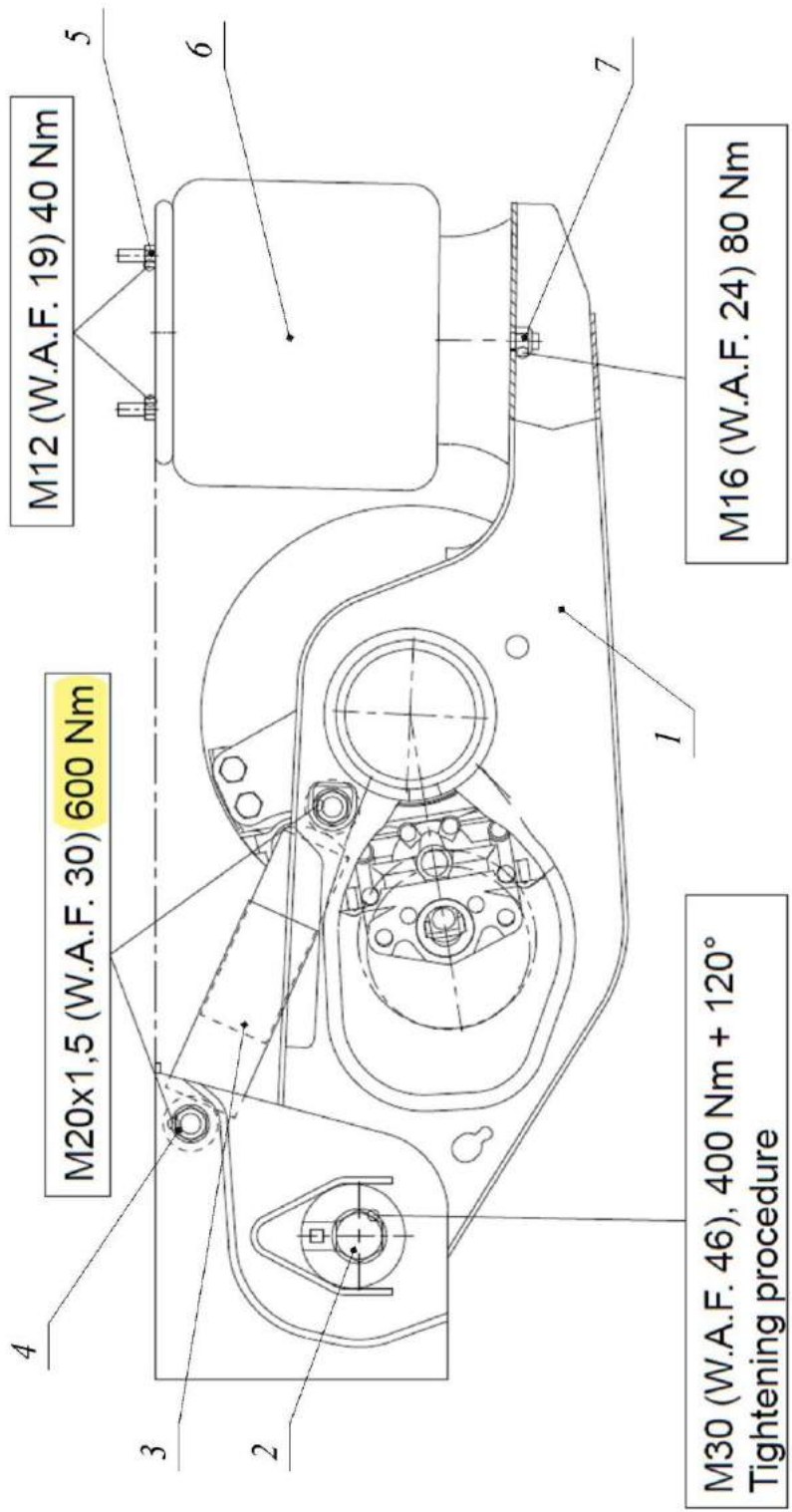
ІЛЮСТРАЦІЇ

	С.
1 Рисунок 1 Напівпричіп-самоскид НПС 2650	42
2 Рисунок 2 Підвіска	43
3 Рисунок 3 Установлення осей коліс	44
4 Рисунок 4 Осі напівпричепа у зборі	45
5 Рисунок 4.1 Вісь напівпричепа	46
6 Рисунок 4.2 Механізм підйому осі	47
7 Рисунок 5 Схема пневматичних з'єднань	48
8 Рисунок 6 Перелік електронно-пневматичної системи гальм	49
9 Рисунок 7 Опорний пристрій	50
10 Рисунок 8 Схема електрична принципова	51
11 Рисунок 9 Кріплення запасного колеса	52
12 Рисунок 10 Механізм запирання заднього борту	53
13 Рисунок 11 Карта мащення	54
14 Рисунок 12 Тент	55



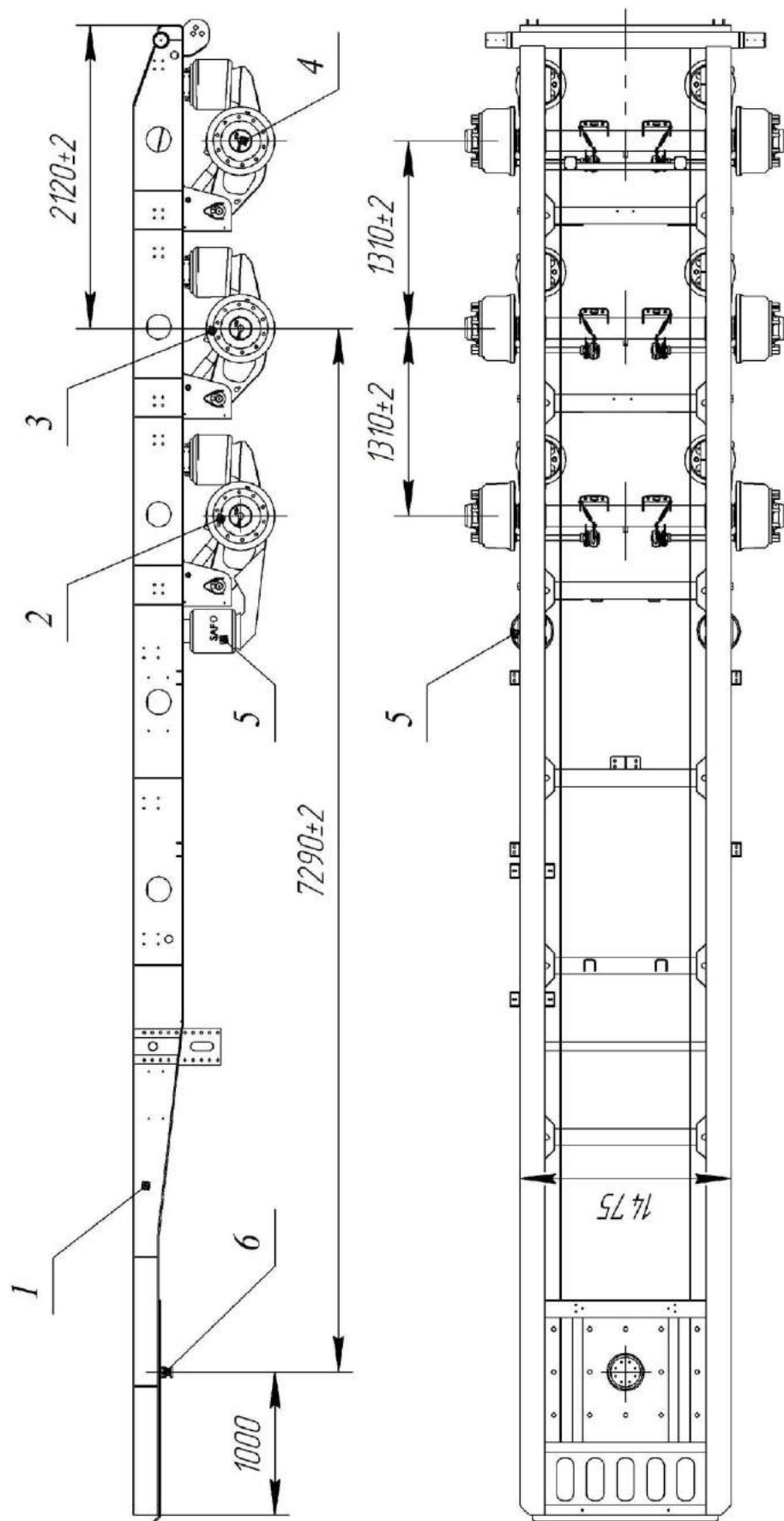
1-шасі (рама напівпричепа); 2-гідроциліндр; 3- кузов; 4-тент; 5-задній захисний пристрій (ЗЗП); 6-електронно-пневматична гальмівна система; 7- колесо запасне; 8-захисний боковий пристрій; 9-ящик; 10-пристрій опорний; 11-ємність для води (30 л); 12-електрообладнання; 13-площадка; 14-огороження; 15-драбина

Рисунок 1 Напівпричіп-самоскид НПС 2650



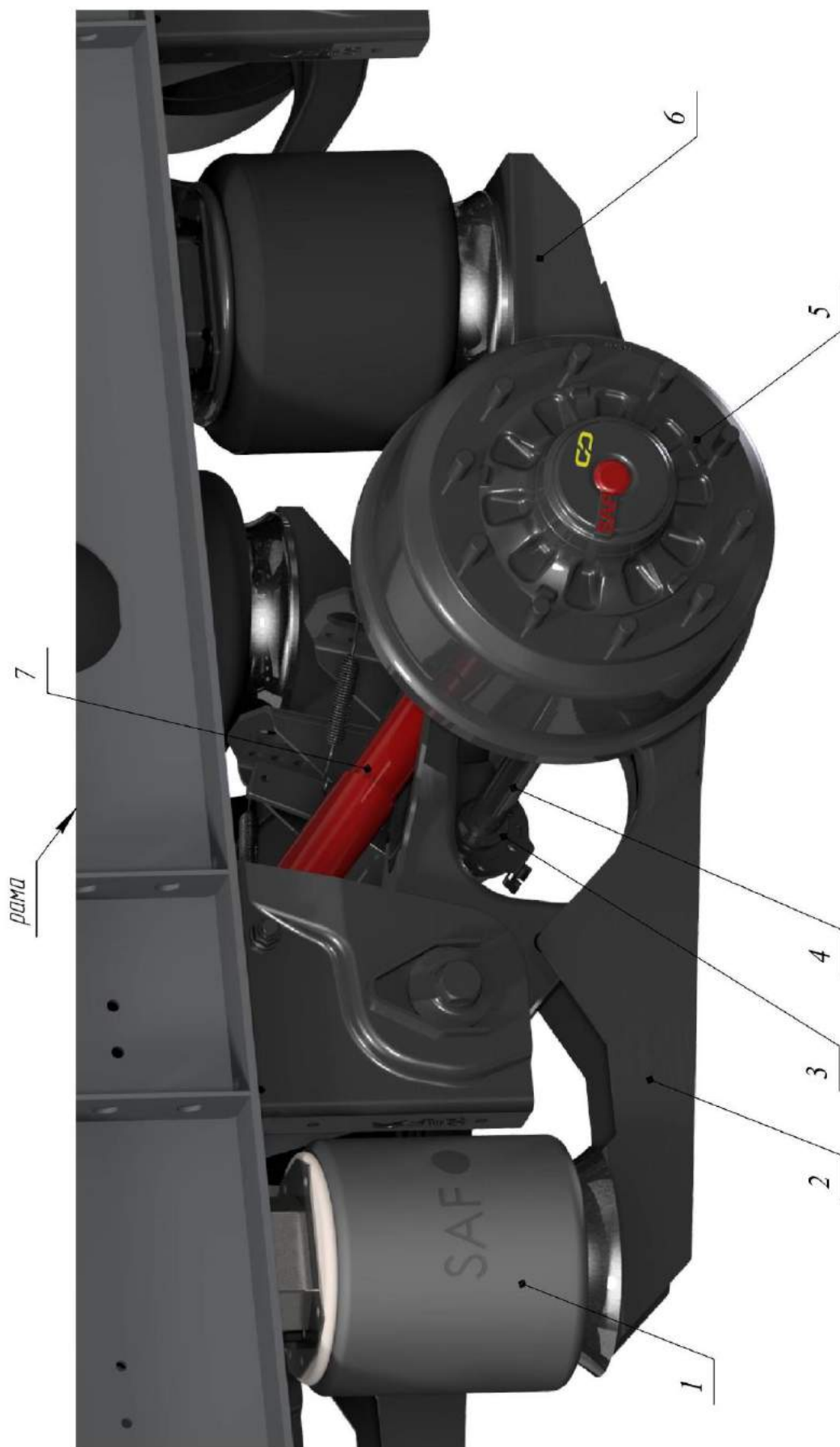
1-ресора; 2, 4, 5, 7-гайки; 3-амортизатор; 6-пневморесора

Рисунок 2 Підвіска



1-рама; 2-вісь передня; 3-вісь середня; 4-вісь задня; 5-механізм підйому осі; 6-шворінь

Рисунок 3 Установлення осей коліс



1-механізм підйому осі; 2, 6-підвіска; 3, 5-гальмівний барабан; 4-вісь; 7-амортизатор

Рисунок 4 Вісь напівпричепа у зборі

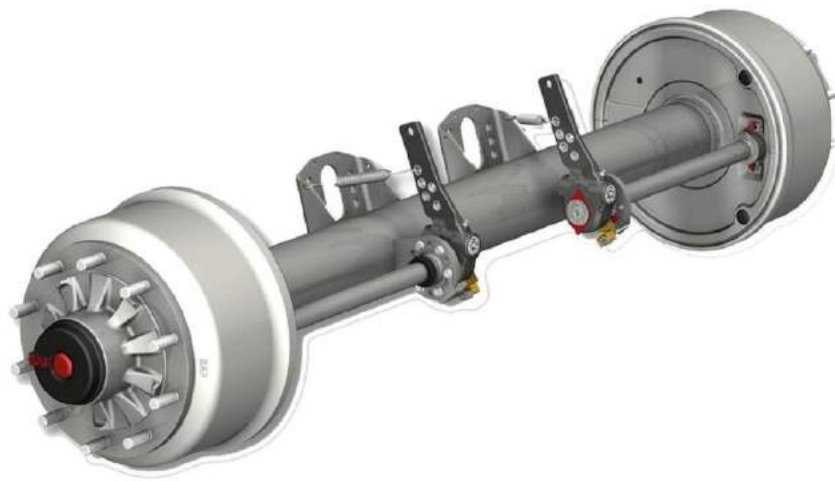


Рисунок 4.1 Вісь напівпричепа



Рисунок 4.2 Механізм підйому осі

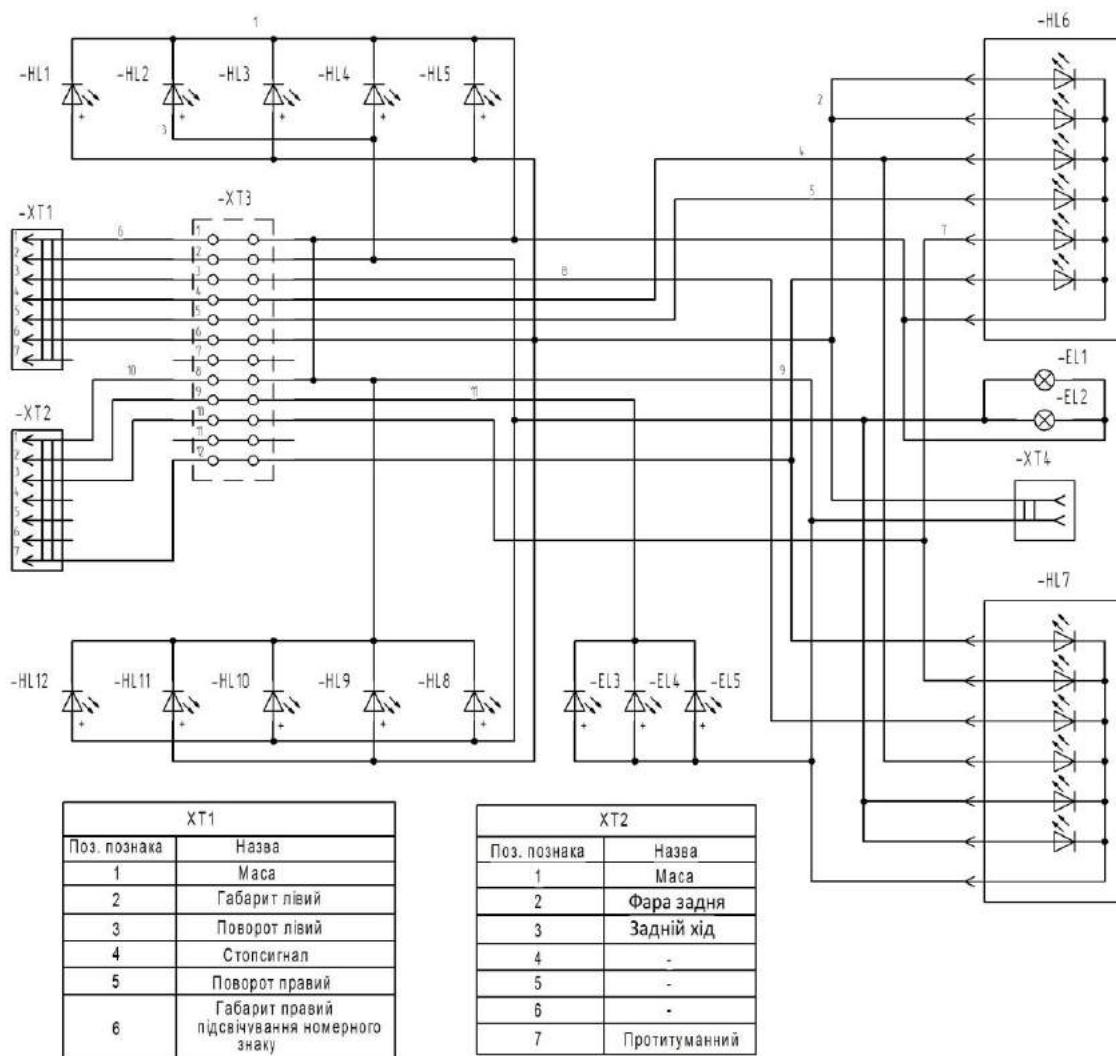
<i>Поз.</i>	<i>Назва</i>	<i>К-ть</i>	<i>Примітка</i>
1	Головка з'єднувальна (живлення) KU1400//K000952	1	Knorr-Bremse
2	Головка з'єднувальна (управління) KU1412//K000956	1	Knorr-Bremse
3	Кран гальмовий причепа комбінований AE4370//K141700N00	1	Knorr-Bremse
4	Ресивер 80 л//950 080 002 0	1	Wabco
5	Ресивер 100 л//950 100 002 0	1	Wabco
6	Клапан рівня підлоги SV1395//I119425	1	Knorr-Bremse
7	Клапан підйому осі AE1141//K015384N00	1	Knorr-Bremse
8	Кран підйому/опускання пневматичний SV3230//I136151	1	Knorr-Bremse
9	Камера гальмова тип 30-BX3604//I133444A	2	Knorr-Bremse
10	Камера гальмова з енергоакумулятором тип 30/30//BX7612-K031745	4	Knorr-Bremse
11	Модуль гальмівної системи TEBS G2.2 ES2090//K055362V03N49	1	Knorr-Bremse
12	Розподільник	4	ПК ПОЖМАШИНА

Рисунок 6 Перелік елементів електронно-пневматичної системи гальм



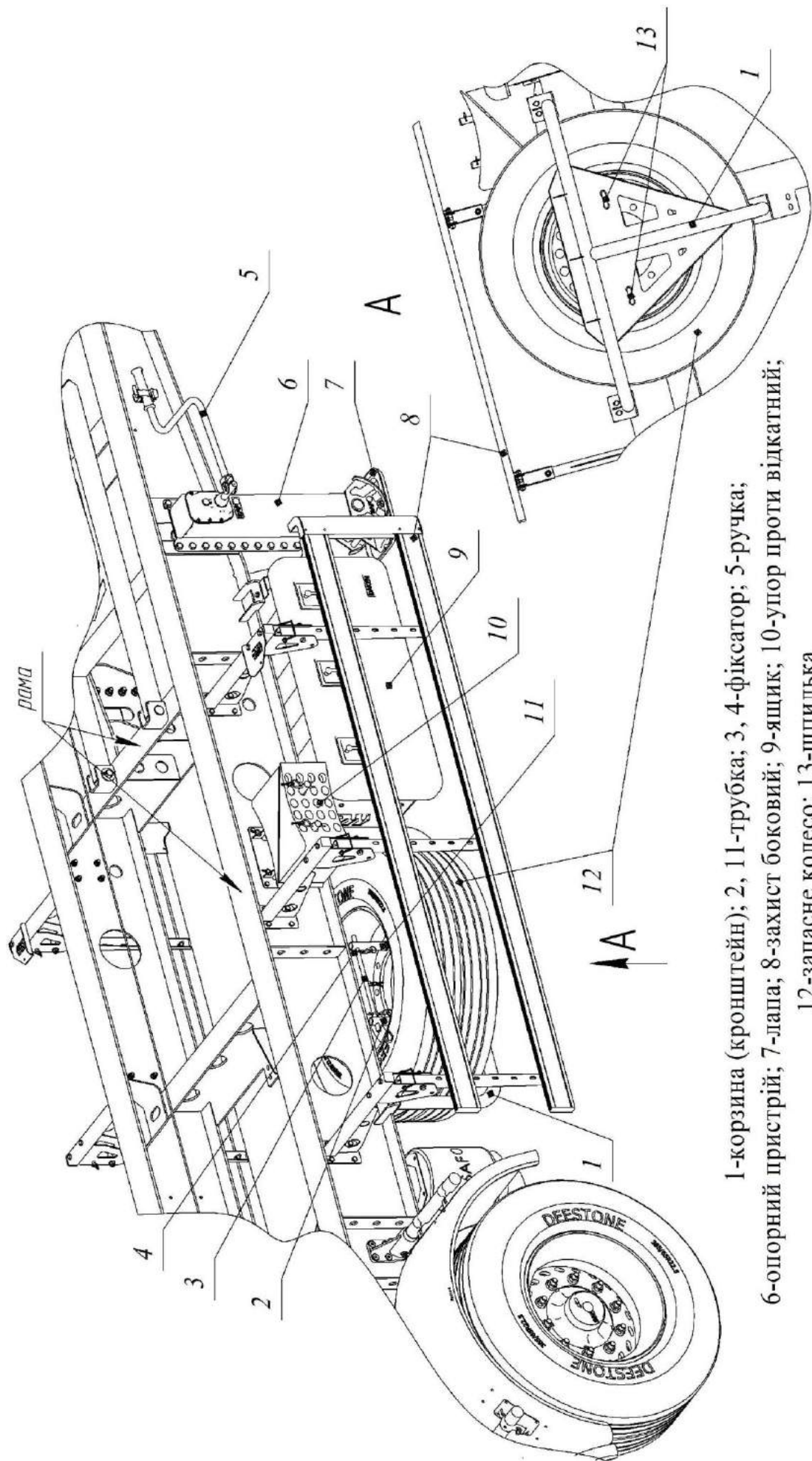
1-пристрій опорний лівий; 2-вал проміжний; 3-пристрій опорний з редуктором правий; 4-ручка

Рисунок 7 Опорний пристрій



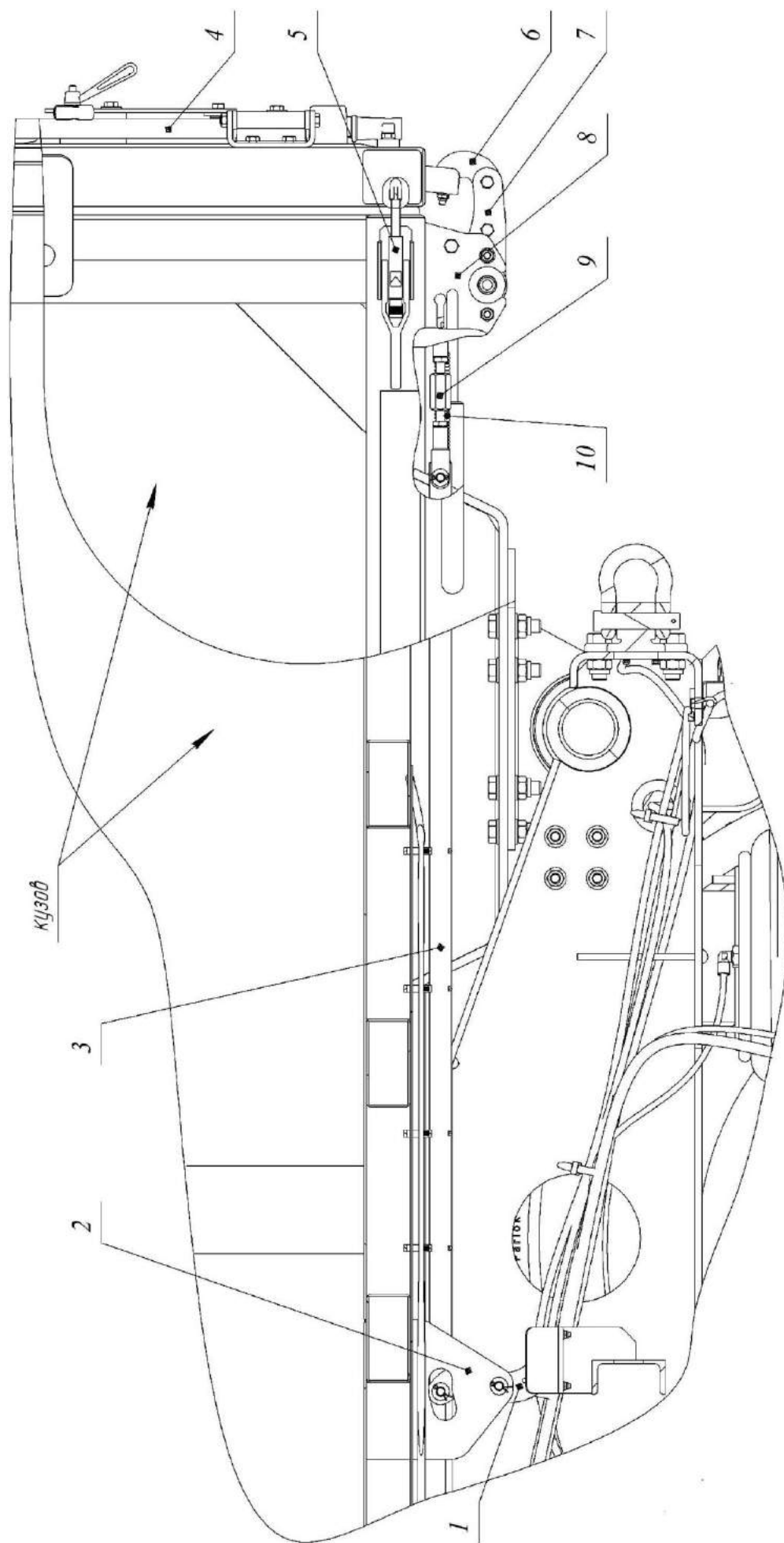
Позначка	Назва	К-ть
-XT4	Розетка ПС 400	1
-EL3,-EL4,-EL5	Фара К9 К LED (12/24 В, 27 Вт, R60°)	3
-XT3	Коробка розподільча кабельна	1
-EL1,-EL2	Ліхтар освітлення номерного знаку FT-026 LED (12/24 В)	2
-HL7	Ліхтар задній 7-ми функціональний FT-500-236 LED (правий, 12/24 В, діаметр 6 рп)	1
-HL6	Ліхтар задній 7-ми функціональний FT-500-136 LED (лівий, 12/24 В, діаметр 6 рп)	1
-HL2-(-HL5)	Ліхтар бічний габаритний 1120982 (автожовтий, 12/24 В)	4
-HL8-(-HL11)	Ліхтар бічний габаритний 1120982 (автожовтий, 12/24 В)	4
-HL1,-HL12	Підфарник 1120983 (білий, 12/24 В)	2
-XT2	Розетка причепа 7-ми полюсна (24 В) ISO 3731	1
-XT1	Розетка причепа 7-ми полюсна (24 В) ISO 1185	1

Рисунок 8 Схема електрична принципова



1-корзина (кронштейн); 2, 11-трубка; 3, 4-фіксатор; 5-ручка;
 6-опорний пристрій; 7-лапа; 8-захист боковий; 9-ящик; 10-упор проти відкатний;
 12-запасне колесо; 13-шпилька

Рисунок 9 Кріплення запасного колеса



1-важіль; 2, 7, 8-кронштейн; 3-тяги; 4-борт задній; 5-фікатор страховальний; 6-гак; 9-тяги регулювальна; 10-пружина

Рисунок 10 Механізм запирання заднього борту

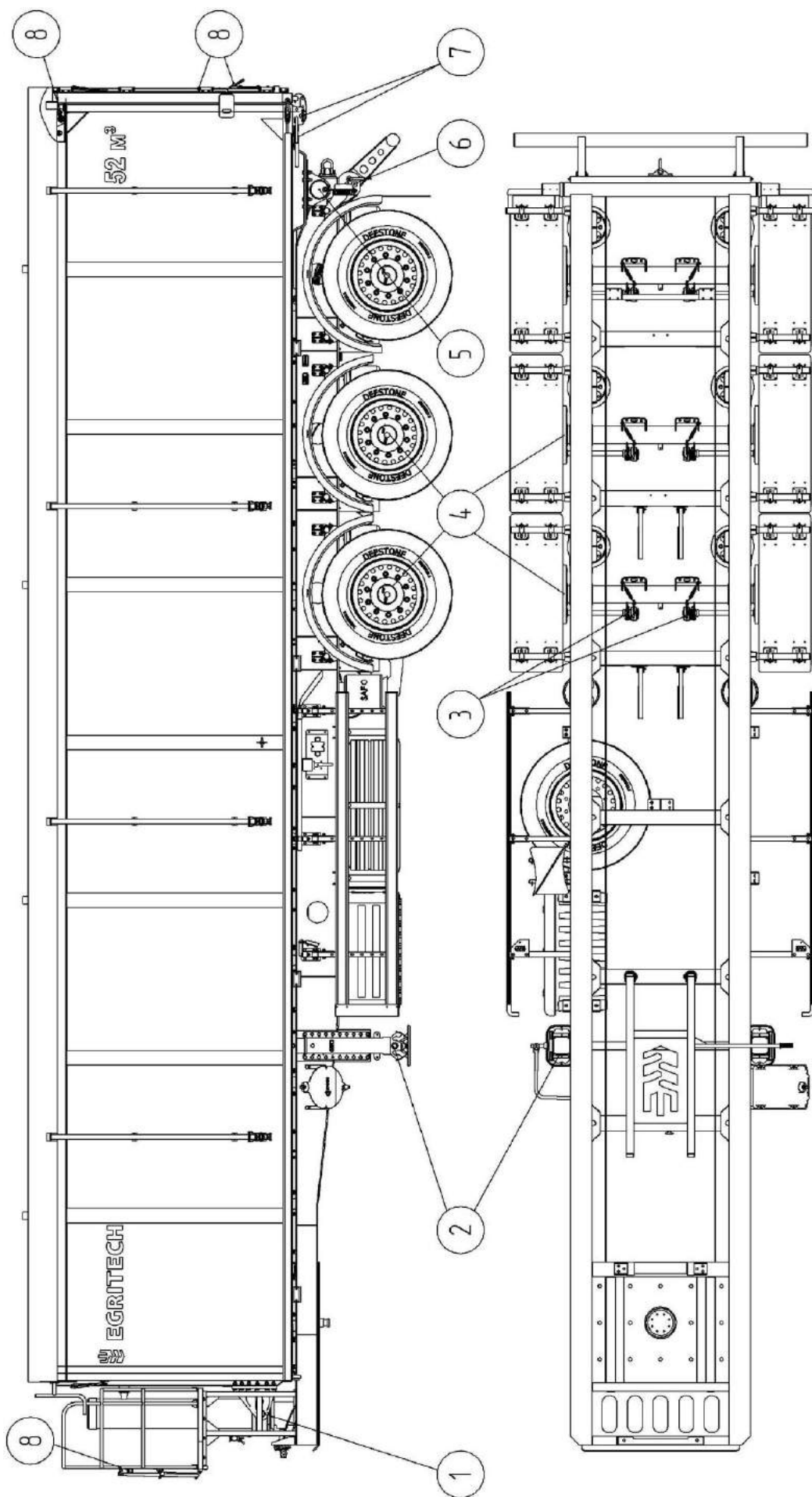
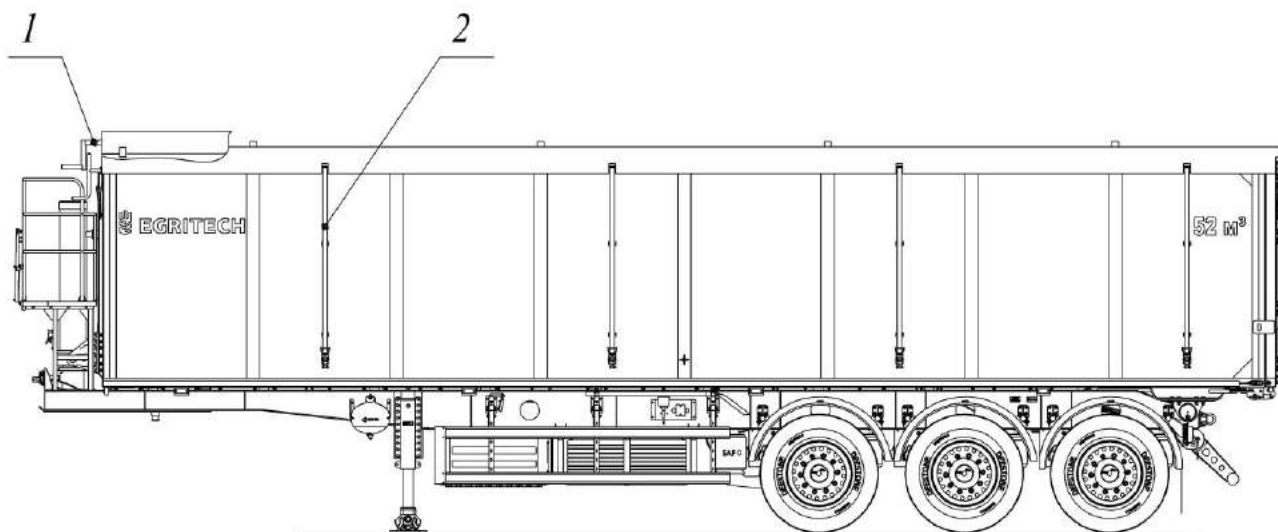
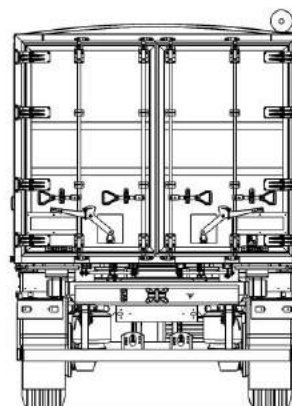
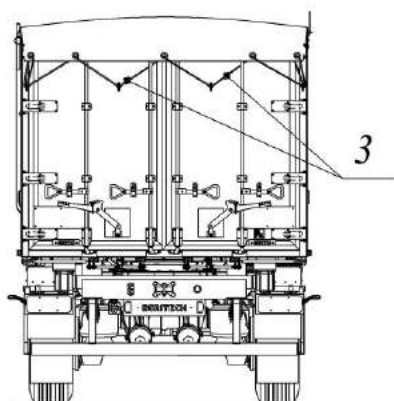


Рисунок 11 Карта мащення



Кузов затентований

Кузов розтентований



1-труба тенту; 2-ремінь; 3-еспандер

Рисунок 12 Тент